



ANDRITZ

BIPOLARPLATTEN IN PERFEKTION

ANDRITZ Kaiser ToP-Line KSH2

Mechanische Servopressen zum Stanzen von
metallischen Bipolarplatten

ANDRITZ

ToP-LINE KSH2

9.000/13.000/16.000/19.000

Mechanische Spezialpresse für BiPolar-Platten

Basierend auf den technischen Innovationen der ToP-Line 2000 Presse hat man im Hause ANDRITZ Kaiser konsequent diese neue Pressenbaureihen auf der Basis bionischer Prinzipien entwickelt. Die Maschine kombiniert absolute Steifigkeit, mit außergewöhnlicher Präzision und hoher Dynamik.

Wir von ANDRITZ Kaiser sind der festen Überzeugung, daß jetzt die richtige Zeit ist, wieder einen neuen, großen Entwicklungsschritt bei mechanischen Pressen zu gehen. E-Mobilität und die neuen wasserstoff-basierten Antriebssysteme definieren völlig neue Anforderungen für mechanische Pressen.

Die Herstellung von metallischen BiPolar-Platten aus Edelstahl verlangt eine außergewöhnliche Steifigkeit der Presse. Eine BiPolar-Platte besteht aus Edelstahlband mit einer Dicke von < 0,1mm. Die Strömungskanäle und Randsicken sind dabei sehr filigran und im Vergleich zur Banddicke relativ tief. Daher benötigen Pressen für derartige Materialien sehr hohe Presskräfte in Relation zu Banddicke.

In 2021 haben wir entschieden, diese völlig neue mechanische Presse basierend auf den Prinzipien der ToP-Line 2000 weiterzuentwickeln. Zusammen mit mehreren Kunden bauen wir bereits mehrere Maschinen dieses Typs für unterschiedliche Standorte.

SPEZIELLE ANFORDERUNGEN AN DIESE PRESSENBAUREIHE:

- Kontrollierte, langsame Stößelbewegung durch den Einsatz von Servotorque-Motoren.
- Volle Presskraft, auch bei langsamen Bewegungen
- Steife Struktur des Pressekörpers mit einer Durchbiegung <0,04mm/m.
- Ausführung der Presse als Schneidpresse mit selbsttragenden Installationsprofilen (entkoppelt vom Pressenkörper).
- Genaue Kraftkontrolle und Prozessüberwachung.
- Reduzierung der Schallemissionen durch lärmgedämmte Verkleidung.
- SCR (smart connect ready) System zur einfachen Anbindung der Presse an kundenseitiges BDE System.
- Umweltschutz und Nachhaltigkeit durch Verwendung eines biologischen Schmier- und Hydrauliköls und den Einsatz von energieoptimierten Antrieben.

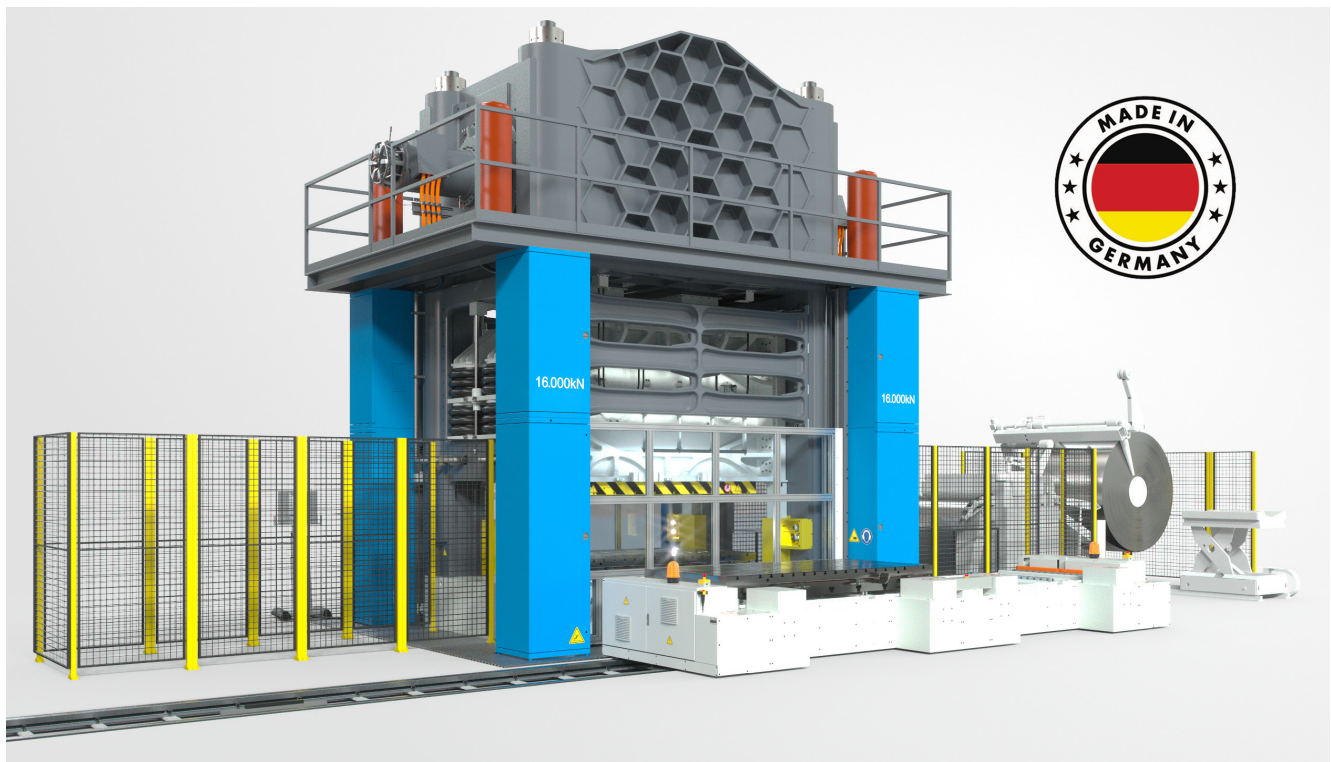


Auf einen Blick

Präzision und Qualität – Made in Germany

Nur das perfekte Zusammenspiel aller Teilsysteme, wie Presse, Vorschub, Transfer, Beölung, Werkzeug, Bandanlage und Prozessüberwachungssystemen führt zu höchster Performance und Wirtschaftlichkeit dieser besonderen Umformanlage. Das außergewöhnliche Design der Press ist inspiriert von den bewährten Formen der Natur.

Typ	KSH2 9.000	KSH2 13.000	KSH2 16.000	KSH2 19.000
Presskraft kN	9.000	13.000	16.000	19.000
Hubhöhe mm	160	160	160	160
Stößelverstellung mm	150	200	200	200
Werkzeugeinbauhöhe mm	600	600	600	600
Tischabmessungen mm	2.500 x 1.200	3.000 x 1.200	3.000 x 1.400	3.000 x 1.400
Hubzahl 1/min	1-100	1-80	1-60	1-50





ANDRITZ KAISER

Der Name ANDRITZ Kaiser steht für höchste Qualität in der Umformtechnik. Jahrzehntelange Erfahrung und technische Spitzenleistung unserer Stanz- und Umformautomaten garantieren unseren Kunden höchste Genauigkeit, Produktivität und Zuverlässigkeit.

DEUTSCHLAND

ANDRITZ Kaiser GmbH
75015 Bretten-Gölshausen
p: +49 7252 910 01
kaiser@andritz.com

ANDRITZ.COM/KAISER

JOIN US ON SOCIAL MEDIA



All data, information, statements, photographs and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2026. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. ToP-Line KSH2 2026 DE

