



DIE PRESSE FÜR TRYOUT UND PRODUKTION - OHNE KOMPROMISSE

ANDRITZ Kaiser ToP-Line

**Mechanische Servopresse für sensibles Tryout
und schnelle Serienproduktion**

ANDRITZ

Tryout und Produktion

Kernpunkt der Neuentwicklung war die Idee, Tryout und Produktion in einer Maschine zu vereinen. Schnelllaufende Produktionspresse kombiniert mit gefühlvoller Tryoutpresse in vollendeter Symbiose.

Wir von ANDRITZ Kaiser sind der festen Überzeugung, daß jetzt die richtige Zeit ist, wieder einen neuen, großen Entwicklungsschritt bei mechanischen Pressen zu gehen. Wir haben daher alle Verbesserungsvorschläge, neue Ansätze und Ideen gesammelt und bewertet. Nicht Evolution, sondern Revolution war unser Antrieb.

In 2018 haben wir entschieden, eine völlig neue mechanische Presse zu entwickeln und einen Prototyp als Vertreter der neuen ANDRITZ ToP-Line zu bauen. Ideen verwirklichen, Innovationen wagen, Verbesserungsvorschläge einarbeiten, einen Prototyp bauen, testen und dem Markt zuführen, ohne den Zwang eines Liefertermins: dies ist der Traum eines jeden Entwicklungs-Ingenieurs.

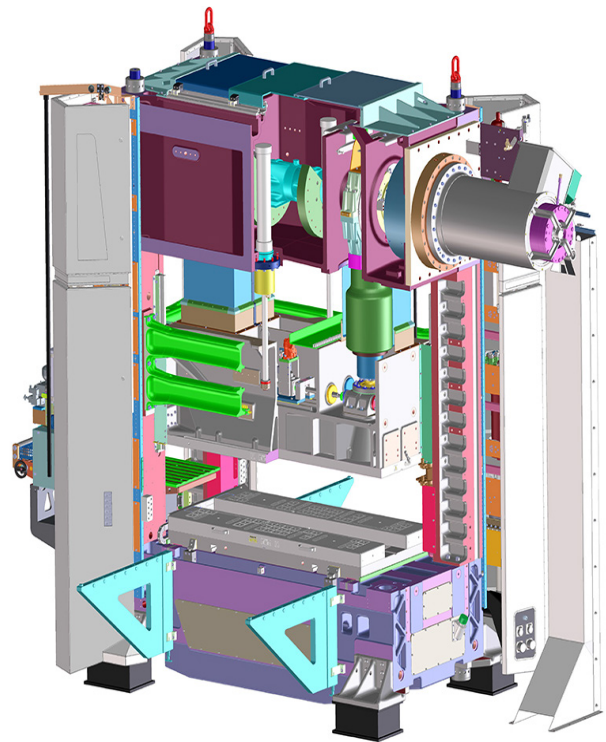
Konzept-Pressen, weil wir analog zu anderen Industriebereichen den festen Willen hatten, alle Innovationen in einer neuen Maschine umzusetzen und zu testen. Damit war der Weg frei, einen kompletten Neuanfang für den Pressenbau zu beschreiten. Wir haben alle Konstruktionsprinzipien in Frage gestellt, alle bekannten Lösungen bewertet und viele neue Aspekte analysiert. Zusammen mit einem Team aus 12 Systempartnern wurden auch im Bereich der Peripherie außergewöhnliche Ansätze verfolgt.

Ergebnis ist eine Presse, die Neues mit Bewährtem kombiniert und Detaillösungen aufweist, die als wegweisend im Pressenbau zu werten sind.

ANDRITZ ... QUALITÄT PRÄGT!

ANFORDERUNGEN FÜR DIE TRYOUT-FUNKTIONALITÄT:

- Kontrollierte, langsame Stößelbewegung
- Volle Presskraft, auch bei langsamen Bewegungen
- Hochflexible und genau positionierbare Tischplatte, damit im Anpassungsfall das Oberwerkzeug in der Presse verbleiben kann und nur das Unterwerkzeug ausgefahren wird.
- Lüfthub Funktion („Easy Access“), um gute Zugänglichkeit zum Werkzeug zu gewährleisten
- Genaue Kraftkontrolle und Prozessüberwachung.
- Reduzierung der Schallemissionen durch lärmgedämmte Verkleidung
- „messende“ Aufstellelemente zur Vermeidung von Resonanzschwingungen bei der Maschinenbewegung



Details der inneren Maschinenkonstruktion sowie zum bionischen Design

Auf einen Blick

Präzision und Qualität -Made in Germany

Nur das perfekte Zusammenspiel aller Teilsysteme, wie Presse, Vorschub, Transfer, Beölung, Werkzeug, Bandanlange und Prozessüberwachungssystemen führt zu höchster Performance und Wirtschaftlichkeit Ihrer Umformanlage.

KSTE 2000-20-F2-P2-SE

Presskraft kN	2000
Tischlänge bis mm	2000
Tischtiefe mm	1000
Hubzahl 1 bis 1/min	1-180
Hubzahl 2 bis 1/min	1-240
Hub in mm	20-160
Stößelverstellung in mm	125
WZ-EH*) bis mm	500
Lüfthub in mm	165

*) Werkzeugeinbauhöhe



HIGHLIGHTS DER MASCHINE:

- Biometrische Struktur des Pressenkörpers
- Umweltschutz und Nachhaltigkeit
- Verwendung von Additiv-Manufacturing
- Mensch im Mittelpunkt
- Hoch dynamischer Servoantrieb in Verbindung mit schaltbarem Planetengetriebe
- Easy Access zum Werkzeugraum durch Lüfthub
- Magnetische Werkzeugspanntechnik
- Neues Steuerungskonzept „Look & Feel“



ANDRITZ KAISER

Der Name ANDRITZ Kaiser steht für höchste Qualität in der Umformtechnik. Jahrzehntelange Erfahrung und technische Spitzenleistung unserer Stanz- und Umformautomaten garantieren unseren Kunden höchste Genauigkeit, Produktivität und Zuverlässigkeit.

DEUTSCHLAND

ANDRITZ Kaiser GmbH
75015 Bretten-Gölshausen
p: +49 7252 910 01
kaiser@andritz.com

ANDRITZ.COM/KAISER

JOIN US ON SOCIAL MEDIA



All data, information, statements, photographs and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2026. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Stattegger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. ToP-Line 2026 DE

